

## CURRICULUM VITAE ET STUDIORUM

### **Avv. ANDREA CANTONI**

---

Il sottoscritto Avv. ANDREA CANTONI, nato a PAVIA il 24/12/78 e residente a PAVIA, in via Porta Damiani n. 18, consapevole delle responsabilità previste all'art. 76 del DPR 445/2000 dichiara che le informazioni contenute nel presente curriculum vitae corrispondono a verità.

PAVIA, 3 maggio 2024

**In fede**

Autorizzazione al trattamento dei dati personali, nel rispetto del Reg. UE n. 679/2016

#### INFORMAZIONI PERSONALI

Nome	<b>CANTONI ANDREA</b>
Indirizzo	<b>PAVIA, VIALE DELLA LIBERTA' 20</b>
Telefono	
Telefono cell.	
Tel- Fax	
E-mail	
Nazionalità	ITALIANA
Data di nascita	24/12/1978

#### ISTRUZIONE E FORMAZIONE

- Date (da – a) - **2003**: CONSEGUIMENTO **LAUREA IN GIURISPRUDENZA** (VECCHIO ORDINAMENTO) PRESSO L'UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI PAVIA, RIPORTANDO IL VOTO FINALE DI **110/110**, PRESENTANDO UNA TESI IN PROCEDURA PENALE, DAL TITOLO "LA CONTESTAZIONE DI PRECEDENTI DICHIARAZIONI NELL'ESAME DEL TESTIMONE" –
- **1998**: CONSEGUIMENTO MATURITA' SCIENTIFICA PRESSO IL LICEO "TARAMELLI" DI PAVIA.

## CAPACITÀ E COMPETENZE

### PERSONALI

*Acquisite nel corso della vita e della carriera ma non necessariamente riconosciute da certificati e diplomi ufficiali.*

**2023: A.D.R. : partecipazione a ciclo incontri sulla riforma processuale Cartabia**

**2022:** partecipazione a tavola rotonda: sulla riforma del processo penale e della magistratura

**2021:** Nuovo regolamento sulle specializzazioni: tavola rotonda tra le associazioni forensi

- partecipazione a Valori costituzionali e discipline emergenziali

- partecipazione a tavola rotonda: Indagini difensive e dovere di competenza: tecnica e deontologia a confronto

- partecipazione a convegno "Le conseguenze della pandemia sulle locazioni

**2018,** maggio: partecipazione e corso di formazione per Nuovo Regolamento Europeo in materia di Protezione dei Dati personali, organizzato dall'Ordine degli Avvocati di Pavia

**2018: gennaio Partecipazione al Forum Tax presso la Borsa di Milano**

**2016:** titolare dello Studio Legale Cantoni, sito in Pavia, Viale della Libertà n. 23

**2014:** relatore in materia di Società a responsabilità limitata semplificata e a capitale ridotto, in evento organizzato con Associazione Giovani Industriali di Pavia.

**2013:** Partecipazione al Convegno "Il rientro nella legalità di patrimoni esteri", organizzato da KPMG in data 27 settembre 2013 presso l'Almo Collegio Borromeo.

**2013: Nominato dal Sindaco di Pavia, Alessandro Cattaneo, quale componente del Consiglio di Amministrazione dell'Almo Collegio Borromeo.**

**2013:** HO PARTECIPATO ALLA I CONFERENZA SULLA LEGALITA' ORGANIZZATA DA A.I.G.A. A FIRENZE

**2012:** HO PARTECIPATO A MILANO AL CONVEGNO "NUOVE PROPOSTE CONTRATTUALI DI COMPRAVENDITA IMMOBILIARE, ORGANIZZATO PRESSO ASSOEDILIZIA DA F.I.A.I.P. (Federazione italiana agenti immobiliari professionali).

**2011:** SONO STATO NOMINATO PRESIDENTE DELL'ASSOCIAZIONE ITALIANA GIOVANI AVVOCATI DELLA SEZIONE DI PAVIA.

**2010:** SONO STATO ORGANIZZATORE DEL CONVEGNO "La professione di Avvocato: le novità della riforma" svoltosi il 10-12- 2011 presso l'Università di Pavia, nell'ambito del CONSIGLIO DIRETTIVO NAZIONALE A.I.G.A.

**2010:** HO ORGANIZZATO IN COLLABORAZIONE CON LO STUDIO LEGALE DE RADA ALLA SEZIONE GIURIDICA DEL CONVEGNO "DINAMICHE TERRITORIALI, QUALITA' URBANA, INVESTIMENTI E MERCATO IMMOBILIARE". SVOLTOSI PRESSO IL POLITECNICO DI MILANO IL 28 MAGGIO 2010, a cui hanno partecipato, tra gli altri, Jhon E. Ward (University College of London), Valeria Falcone (Carlyle Europa), Massimo Calogiuri (A.D. FBS Real Estate), Augusto Vasselli (Presidente A.R.E.F.A.), Alessandro Cattaneo (Sindaco di Pavia), rappresentanti dei Comuni di Milano e Parma, Mauro Guatelli (C.I.I. S.p.A.), Sergio Mattia, Angelo Torricelli  
(<http://www.polimi.it/eventi/archivio/dettaglio/period/1276483694/browse/1/article/3887/dinamic-he-territoriali-qualita-urbana-investimenti-e-mercato-immobiliare-531/>).

**2009** HO PARTECIPATO AL CONVEGNO "L'ARBITRATO PER LE SOCIETA':APPLICAZIONI PRATICHE", ORGANIZZATO DALLA CAMERA DI COMMERCIO DI LODI E DALLA FONDAZIONE ITALIANA PER IL NOTARIATO.

**2009** HO PARTECIPATO AL CORSO "LA NUOVA DISCIPLINA DEL CONTRATTO DI LAVORO A TERMINE ALLA LUCE DELLE MODIFICAZIONI APPORTATE DALLA LEGGE N. 247/2007 E DAL D.P.R. 112/2008.

**2009** HO PARTECIPATO AL CORSO "LA RESPONSABILITA' DEL MEDICO", ORGANIZZATO DALL'ASSOCIAZIONE ITALIANA GIOVANI AVVOCATI.

**2009** HO PARTECIPATO AL CORSO "L'AVVOCATO CIVILISTA DINANZI AL MATRIMONIO CATTOLICO NULLO", ORGANIZZATO DALL'UNIONE GIURISTI CATTOLICI DI PAVIA;

**2008:** NOMINA DI SEGRETARIO DELL'ASSOCIAZIONE ITALIANA GIOVANI AVVOCATI, Sez. DI PAVIA.(A.I.G.A.).

**2005 - 2009:** NELL'AMBITO DELLE ELEZIONI COMUNALI DI PAVIA DEL 2005 ELETTO COME CONSIGLIERE DI CIRCOSCRIZIONE DI PAVIA EST.

**1997** (GIUGNO –LUGLIO): CONSEGUIMENTO DELLA BORSA DI STUDIO PER LA LINGUA TEDESCA NELL'AMBITO DELLO SCAMBIO CULTURALE TRA IL LICEO SCIENTIFICO "TARAMELLI" DI PAVIA E IL COMUNE DI WURZBURG (BAVIERA – GERMANIA).

## ESPERIENZA LAVORATIVA

(da – a) **dal 2020:** collaboratore of counsel Studio Legale Associato Lissandrin

**2013 – 16 novembre:** SVOLTO LEZIONE IN MATERIA DIRITTO SOCIETARIO IN MERITO ALLE S.R.L. E A QUELLE SEMPLIFICATE E A CAPITALE RIDOTTO, nell'ambito della Scuola di Imprenditoria realizzata in collaborazione con la Provincia di Pavia e l'Unione degli Industriali di Pavia

**2012 -24 febbraio:** SVOLTO LEZIONE DI DIRITTO SOCIETARIO DAL TITOLO " ASPETTI GIURIDICI NELLA NASCITA DELLA NUOVA IMPRESA", IN COLLABORAZIONE CON UNIONE DEI GIOVANI INDUSTRIALI DI PAVIA.

**2011 MAGGIO:** NELL'AMBITO DELL'INIZIATIVA MASTER-CLASS START –up DI IMPRESA CON SDA BOCCONI E GRUPPO DEI GIOVANI INDUSTRIALI DI PAVIA HO SVOLTO LEZIONE DI DIRITTO SOCIETARIO SULLA TEMATICA: SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA. PROFILI DI RESPONSABILITA' DEGLI AMMINISTRATORI.

- DAL GENNAIO 2004 A MARZO 2004 HO SVOLTO LA PRATICA FORENSE PRESSO UNO STUDIO LEGALE DI MILANO

**2011** (giugno – luglio): HO SVOLTO ATTIVITA' DI DUE DILIGENCE FINANZIARIA PER CONTO DELLA SOCIETA' DI CARTOLARIZZAZIONE DI CREDITI FBS. S.p.a. CON SEDE LEGALE IN MILANO presso la BANCA DELLE MARCHE S.P.A., nelle sedi di Jesi, Pesaro e Macerata

**DAL 2005 AD OGGI:** ESERCITO PROFESSIONE DI AVVOCATO PRESSO LO STUDIO LEGALE DE RADA DI PAVIA

- **DAL LUGLIO 2004 A NOVEMBRE 2006** COMPIMENTO DELLA PRATICA FORENSE PRESSO UN PRIMARIO STUDIO LEGALE DI PAVIA (STUDIO LEGALE DE RADA)

DAL 22 OTTOBRE 2007 SONO ISCRITTO ALL'ALBO DEGLI AVVOCATI DI PAVIA

- **IL 27 SETTEMBRE 2007** HO SUPERATO L'ESAME DI STATO PER L'ABILITAZIONE ALL'ESERCIZIO DELLA PROFESSIONE DI AVVOCATO.

### • Principali mansioni e responsabilità

REDAZIONE DEI PRINCIPALI ATTI GIUDIZIARI IN MATERIA CIVILE – COMMERCIALE E REDAZIONE DI PARERI MOTIVATI IN MATERIA DI OBBLIGAZIONI, CONTRATTI, RESPONSABILITA' CIVILE.

PIENA AUTONOMIA DURANTE LA FASE DI TRATTAZIONE DEL CONTENZIOSO CIVILE E DI ESECUZIONE.

REDAZIONE DI CONTRATTI PER IMPRESE COMMERCIALI, NELLO SPECIFICO QUELLI RELATIVI AL DIRITTO IMMOBILIARE (es. contratti preliminari di compravendita, locazioni commerciali e quelli relativi alla cessione dei rami di azienda).

Eletto nell'anno 2005, in occasione delle elezioni comunali di Pavia  
Consigliere di Circoscrizione di Pavia Est

PRIMA LINGUA

**ITALIANO**

ALTRE LINGUE

**TEDESCO E INGLESE**

- Capacità di lettura
- Capacità di scrittura
- Capacità di espressione orale

OTTIMA  
OTTIMA  
BUONA

**CAPACITÀ E COMPETENZE**

**RELAZIONALI**

*Vivere e lavorare con altre persone, in ambiente multiculturale, occupando posti in cui la comunicazione è importante e in situazioni in cui è essenziale lavorare in squadra (ad es. cultura e sport), ecc.*

**BUONA CAPACITÀ DI APPRENDIMENTO E DI INSEGNAMENTO.  
CAPACITÀ DI LAVORO DI SQUADRA E TEAM BUILDING.**



**CAPACITÀ E COMPETENZE TECNICHE**  
*Con computer, attrezzature specifiche,  
macchinari, ecc.*

CONSEGUITO DIPLOMA ECDL (PATENTE EUROPEA DEI COMPUTERS) LIVELLO  
AVANZATO (BUONA CONOSCENZA DI WINDOWS XP, VISTA, ACCES, EXCEL, WORD,  
POWER POINT, INTERNET, OUTLOOK)

AVV. ANDREA CANTONI

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'**

(Art. 21 del D.P.R. 28 Dicembre 2000, n. 445)

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_

nato/a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) il \_\_\_\_\_

residente a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) Via \_\_\_\_\_

codice fiscale \_\_\_\_\_

in qualità di \_\_\_\_\_

consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/00 n. 445 in caso di dichiarazioni mendaci e della decadenza dei benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere, di cui all'art. 75 del D.P.R. del 28/12/00 n. 445; ai sensi e per gli effetti dell'art. 47 del citato D.P.R. 445/2000;

sotto la propria responsabilità

**DICHIARA**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Esente da imposta di bollo ai sensi dell'art. 37 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445.

Firma (non autenticata)

\_\_\_\_\_

Informativa ai sensi del D.Lgs. 193/2003 (T.U. sulla privacy): i dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e verranno utilizzati esclusivamente a tale scopo